



ZPRÁVA

o mezilaboratorním porovnávání

SNÍMAČE ZRYCHLENÍ

MPZ 24-0300-19





2019

Příloha 2 Abecední seznam účastníků mezilaboratorního porovnání

Tato příloha obsahuje seznam metrologických laboratoří zúčastněných v tomto MPZ.

Zúčastněné laboratoře:

Název	Adresa	Stát	Kód
AQUASTYL SLOVAKIA, s.r.o.	Orlové 277, 017 01 Povážská Bystrica, Slovensko	SK	
ČEZ, a.s., Jaderná elektrárna Temelín	Kalibrační laboratoř - metrologie, 373 05 Temelín, Česká republika	CZ	
EHSQ CONSULTING, s.r.o.	Blatec 48, 783 75, Česká republika	CZ	
ISQ - Instituto de Soldadura e Qualidade	Taguspark - Av. Prof. Dr. Cavaco Silva, No. 33, 2740-120 Porto Salvo, Portugal	PT	
Končar institut za elektrotehniku d.d.	Fallerovo šetališće 22, 10000 Zagreb, Croatia	HR	
QUALITY ASSURANCE AND TESTING CENTER 3 (QUATEST 3)	No. 49, Pasteur Street, Nguyen Thai Binh Ward, District 1, Ho Chi Minh City, 70000, Vietnam	VN	
Robert Bosch, spol. s r.o.	Roberta Bosche 2678, 370 04 České Budějovice, Česká republika	CZ	
SVMTech s.r.o.	Počernická 96, 108 00 Praha 10, Česká republika	CZ	
Technický skúšobný ústav Piešťany, š.p.	Krajinská cesta 2929/9, 921 01 Pišťany, Slovensko	SK	
TÜV SÜD Czech s.r.o.UNO TECHNOLOGY PARK Bezděčín	Hala H1a č.p. 108, 293 01 Mladá Boleslav, Česká republika	CZ	
Vilnius Metrology Center	Darius ir Gireno str. 23, 02189 Vilnius, Lithuania	LT	
Volvo Car Corporation, 91865 Calibration	Torslanda PV 3 B60, 405 31 Göteborg, Sweden	SE	
Vysoké učení technické v Brně, Kalibrační laboratoř CVVOZE	Technická 12, 616 00 Brno, Česká republika	CZ	

Výzkumný a zkušební ústav Plzeň s.r.o.	Tylova 1581/46, 301 00 Plzeň, Česká republika	CZ	
ZTS Elektronika SKS s.r.o.	Trenčianska 19, 018 51 Nová Dubnica, Slovensko	SK	

**ZTS Elektronika SKS s.r.o.
Ing. Miroslava Bočkayová
Trenčianska 19
018 51 Nová Dubnica
Slovensko**

Naše značka
CMI-8391/2019/0318

Vyřizuje:
RNDr. Simona Klenovská

Brno
Datum: 05.12.2019

ZÁVĚREČNÉ VYHODNOCENÍ MEZILABORATORNÍHO POROVNÁNÍ

Vaše laboratoř se zúčastnila mezilaboratorního porovnání:

MPZ 300-19

SNÍMAČE ZRYCHLENÍ

Po ukončení měření všech laboratoří zúčastněných v tomto MPZ a po vyhodnocení hodnot naměřených v rámci tohoto porovnání podle metodiky uvedené v dokumentu ČSN EN ISO/IEC 17043 zasíláme anonymní závěrečnou zprávu a doklad o účasti v tomto MPZ.

Vaše laboratoř je ve zprávě uvedena pod číslem: **310**

Na základě výsledků vyhodnocení lze konstatovat, že Vaše laboratoř splnila požadavky tohoto MPZ a tedy

prokázala svoji odbornou způsobilost

Proti tomuto závěru se lze odvolat, a to písemně do 15 dnů ode dne doručení tohoto rozhodnutí.

Děkujeme za spolupráci v průběhu tohoto MPZ.

S pozdravem

Český metrologický institut
Okružní 31
638 00 BRNO
-20-



Ing. František Staněk, PhD.
odborný ředitel pro legální metrologii

Přílohy:	Zpráva o mezilaboratorním porovnání	1 x
	OSVĚDČENÍ o účasti v tomto MPZ	1 x
Kopie:	ÚLM/MPZ	



OSVĚDČENÍ

O ÚČASTI V MEZILABORATORNÍM POROVNÁNÍ

číslo 0318-OV-C0308-19

Předmět mezilaboratorního porovnání:

SNÍMAČE ZRYCHLENÍ

Provedeno: únor 2019 – listopad 2019

Označení porovnání: **24-0300-19**

Držitel osvědčení:

ZTS Elektronika SKS s.r.o.

Trenčianska 19, 018 51 Nová Dubnica, Slovensko

Výsledek

Na základě Zprávy o vyhodnocení výsledků měření jednotlivých účastníků mezilaboratorního porovnání 0318-ZV-C0300-19 účastník

v y h o v ě l

požadavkům pro toto mezilaboratorní porovnání podle ČSN EN ISO/IEC 17043.

Datum vystavení: **05.12.2019**

RNDr. Simona Klenovská
vedoucí Referátu MPZ



Ing. František Staněk, PhD.
odborný ředitel pro legální metrologii

Příloha č. 1 - Vyhodnocení výsledků měření jednotlivých účastníků

Kód:	310
------	-----

A		Snímač zrychlení vibrací 8326						
NAPĚŤOVÁ CITLIVOST								
ID	Jmenovitá frekvence Hz	x_{lab} mV/(m.s ⁻²)	U_{lab} mV/(m.s ⁻²)	x_{ref} mV/(m.s ⁻²)	U_{ref} mV/(m.s ⁻²)	$x_{lab} - x_{ref}$ mV/(m.s ⁻²)	E_n	Hodnocení
A1	5	10,91	0,45	10,674	0,079	0,23	0,52	A
A2	6,3	10,92	0,45	10,669	0,078	0,25	0,55	A
A3	8	10,91	0,45	10,650	0,079	0,26	0,57	A
A4	10	10,91	0,45	10,636	0,079	0,27	0,60	A
A5	12,5	10,81	0,44	10,610	0,077	0,20	0,44	A
A6	16	10,81	0,44	10,589	0,075	0,22	0,48	A
A7	20	10,81	0,44	10,569	0,074	0,24	0,53	A
A8	25	10,81	0,44	10,549	0,074	0,26	0,57	A
A9	31	10,81	0,44	10,527	0,076	0,28	0,62	A
A10	40	10,81	0,44	10,495	0,077	0,31	0,69	A
A11	50	10,70	0,44	10,468	0,077	0,24	0,53	A
A12	63	10,70	0,44	10,438	0,073	0,27	0,60	A
A13	80	10,69	0,44	10,400	0,076	0,29	0,66	A
A14	100	10,60	0,44	10,367	0,071	0,24	0,53	A
A15	125	10,60	0,44	10,331	0,070	0,27	0,62	A
A16	160	10,55	0,44	10,289	0,074	0,26	0,59	A
A17	200	10,50	0,43	10,248	0,075	0,25	0,57	A
A18	250	10,40	0,43	10,195	0,073	0,20	0,47	A
A19	315	10,40	0,43	10,135	0,071	0,26	0,61	A
A20	400	10,30	0,42	10,072	0,071	0,22	0,52	A
A21	500	10,19	0,40	10,020	0,065	0,17	0,41	A
A22	630	10,09	0,40	9,971	0,067	0,12	0,29	A
A23	800	10,01	0,40	9,931	0,062	0,07	0,19	A
A24	1000	9,95	0,40	9,910	0,062	0,04	0,10	A
A25	1250	9,90	0,39	9,902	0,060	0,00	0,01	A
A26	1600	9,88	0,39	9,902	0,060	-0,02	-0,05	A
A27	2000	9,88	0,39	9,930	0,060	-0,05	-0,12	A
A28	2500	9,90	0,39	9,958	0,060	-0,06	-0,15	A
A29	3150	9,91	0,39	9,972	0,062	-0,06	-0,15	A
A30	4000	9,98	0,40	10,059	0,061	-0,08	-0,21	A
A31	5000	10,06	0,40	10,136	0,063	-0,08	-0,20	A
A32	6300	9,83	0,40	10,23	0,11	-0,40	-0,96	A
A33	8000	9,68	0,39	10,12	0,11	-0,44	-1,09	N
A34	10000	9,85	0,40	9,99	0,11	-0,14	-0,33	A

Příloha č. 1 - Vyhodnocení výsledků měření jednotlivých účastníků

Kód:	310
------	-----

LINEARITA SNÍMAČE				
ID	Jmenovitá frekvence Hz	Efektivní hodnota zrychlení (m.s ⁻²)	Napětová citlivost mV/(m.s ⁻²)	U k = 2 mV/(m.s ⁻²)
AL1	160	10	10,50	0,42
AL2	160	20	10,50	0,42
AL3	160	50	10,50	0,42
AL4	160	100	10,50	0,42

Vyhodnocení:	
Počet hodnot:	34
Počet A:	33
Počet N:	1
Celková úspěšnosť	97,1

Legenda:		
A	znamená	vyhovující výsledek měření
N	znamená	nevyhovující výsledek měření
Celková úspěšnosť	> = 95 %	účastník splnil podmínky stanovené pro toto MPZ
Celková úspěšnosť	< 95 %	účastník nesplnil podmínky stanovené pro toto MPZ

Příloha 3 ke Zprávě o MPZ 0300-19

Číslo: 0318-ZV-C0300-19

Příloha 3.2 - Odchytky od referenčních hodnot a stanovené nejistoty v pásmu výsledných referenčních nejistot

